



SV15R





SV15R

- Chasis integrado y centro de gravedad más bajo gracias a las ruedas incorporadas
- Sistema de llenado y vaciado al vacío de serie
- Tratamiento interior y exterior de alta calidad
- MMA optimizada (28 toneladas)
- Soluciones de bombeo flexibles: BP2, émbolo y torreta
- Llenado exterior con una abertura de Ø400 mm
- Circuito de descarga adaptativo para responder a las necesidades de esparcimiento más exigentes (*caudal proporcional a la velocidad, acelerador...*)
- Flexibilidad en las soluciones de esparcimiento: toberas de arrastre, incorporadores e inyectores



INCORPORACIÓN DE LAS RUEDAS

- Sin reducción del volumen de la cisterna
- Ángulo de giro de hasta 12°
- Adecuada para ruedas de Ø1650 mm
- Baja resistencia a la rodadura
- Menor consumo de combustible requerido



TABIQUE DIVISORIO DE TRANSFERENCIA DE CARGA (opción)

- Muy buena adherencia hasta el final del proceso de vaciado
- Evita la descarga en el enganche del tractor
- Vaciado automático del compartimento n.º 2



CONDUZCA CON TODA CONFIANZA

- Tándem con pivotes reforzados
- Sección optimizada para una mayor resistencia
- Dimensionado para una carga por eje de 15t



TERMINAL iControl 7S

- Joystick manual con pantalla táctil de 7 pulgadas
- Automatización de los ciclos de trabajo
- Modulación de la dosis
- Rastreo y registro de datos

Características	SV15R
Longitud	9100 mm
Diámetro de la cisterna	1800 mm
Altura máxima	4000 mm
Anchura con ruedas 650/65R30.5	2980 mm
Anchura con ruedas 750/60R30.5	3000 mm
Pista	2200 mm
Peso en vacío sin equipamiento min./máx.	8,5 t / 10,0 t
Volumen teórico	15,6 m³