



SV13 | SV13R





VALOR ASEGURADO

SV13 | SV13R

COMODIDAD, SIMPLICIDAD Y FIABILIDAD

- ✓ Cisterna diseñada con numerosos equipamientos previos
- ✓ Sistema de llenado y descarga al vacío
- ✓ Tratamiento interior y exterior de alta calidad
- ✓ MMA optimizada a 28 toneladas
- ✓ Fácil manejo y utilización
- ✓ Circuito de descarga adaptativo para aplicaciones exigentes: caudal proporcional a la velocidad, acelerador de caudal...
- ✓ Control simplificado por medio del joystick iCS o del terminal de control iC7S
- ✓ Flexibilidad en las herramientas de aplicación: toberas de arrastre, incorporadores e inyectores
- ✓ Varias soluciones de frenado: hidráulicas, neumáticas y combinadas



SISTEMA DE VACÍO

Composición del circuito de llenado:

- Nuevo dispositivo de seguridad de llenado primario con 2 flotadores
- Nuevo depurador ciclónico con descarga manual
 - Protección de la bomba contra la entrada de líquidos
 - Bomba de larga vida útil
 - Mantenimiento mínimo
- Silenciador disponible (*opcional*)



CIRCUITO DE DESCARGA

- Tubo interior/externo
- Cajón de piedras
- Acelerador de descarga hidráulico (*opcional*)
- Caudal proporcional al avance (*opcional*)



JOYSTICK MULTIFUNCIÓN ICS

- Automatización de las funciones básicas
- Cabina de diseño compacto
- Fácil manejo
- Comodidad de uso

Características	SV13	SV13R
Longitud	8500 mm	8800 mm
Diámetro de la cisterna	1700 mm	1700 mm
Altura máxima	4000 mm	4000 mm
Anchura con ruedas 600/55 R26.5	2850 mm	X
Anchura con ruedas 710/50 R26.5	2960 mm	X
Anchura con ruedas 650/65 R30.5	X	2980 mm
Anchura con ruedas 750/60R30.5	X	2985 mm
Pista	2150 mm	2200 mm
Peso en vacío sin equipamiento mín./máx.	7,5 t / 8,7 t	9 t / 9,9 t
Volumen teórico	13 500 L	13 500 L